

**Силабус дисципліни (Бакалавр, Вибіркова, 131 Прикладна механіка)
Особливості фрезерування спеціальними інструментальними матеріалами**

Завідувач кафедри	Технологій машинобудування та матеріалознавства професор Проців В.В. https://tgm.nmu.org.ua/ua/			
Назва освітньої програми	Комп'ютерні технології машинобудівного виробництва			
Назва дисципліни	Особливості фрезерування спеціальними інструментальними матеріалами		Абревіатура	ОФСІМ
Форми занять, темп викладання	Загалом на дисципліну, годин		Аудиторні на тиждень, годин	
	Лекційні:	15	Лекційні:	3
	Практичні:	0	Практичні:	0
	Лабораторні:	15	Лабораторні:	3
Загалом об'єм навчання	Контрольні заходи:	6		
	Аудиторне спілкування:	36	Кредити:	4
Викладачі, які викладають	Самостійне навчання:	84	Години:	120
	Дербабя Віталій Анатолійович Канд. техн. наук. Доцент кафедри ТММ. https://tgm.nmu.org.ua/ua/derbaba-vitalii-anatolievich.php ; derbaba.v.a@nmu.one		Семестри:	7
Базові дисципліни			Чверті:	14
	Вища математика; Фізика		Індивідуальні завдання:	0
Теми, що вивчають	Загальні терміни та поняття з фрезерної обробки деталей. Класифікатори матеріалів за міжнародними довідниками системи ISO. Сучасні інструментальні матеріали та спеціальні покриття фрезерного інструменту. Методика оптимального підбору, розрахунку та корегування режимів різання при фрезеруванні різних груп сталей та сплавів . Сучасні багатівісьові фрезерні верстати з програмним керуванням. Високоточна оснастка та допоміжний інструмент для фрезерних верстатів з ЧПК. Багатофункціональні системи числового програмного керування для фрезерних верстатів			
Результати навчання	ДРН1-1 Вміти аналізувати ефективність фрезерної обробки спеціальними інструментальними матеріалами при виготовленні деталей різних класів на фрезерних верстатах з числовим програмним керуванням.			
Знання, вміння, розуміння	Студенти, які опанували дисципліну: знають принципи технології фрезерної обробки деталей різного класу спеціальними інструментальними матеріалами; вміють аналізувати ефективність технологічних процесів виготовлення деталей, керувати та впливати режимними параметрами технологічного процесу фрезерування; мають базове розуміння принципи маршруту обробки та виготовлення деталі методом фрезерування.			
Компетентності	ЗК1 Здатність до абстрактного мислення, аналізу та синтезу. ЗК2 Знання та розуміння предметної області та розуміння професійної діяльності. ЗК3 Вміння виявляти, ставити та вирішувати проблеми			
Види занять	Для занять використовують: для лекційних – мультимедійні аудиторії та матеріали для лабораторних – навчальні та наукові лабораторії а також			

	комп'ютерні класи	
Контроль знань	Успішно зданий іспит	
Література	<p>1) Добрянський, С.С. Технологічні основи машинобудування [Електронний ресурс] : підручник для студентів спеціальностей 131 «Прикладна механіка», 133 «Галузеве машинобудування» / С. С. Добрянський, Ю. М. Малафєєв ; КПІ ім. Ігоря Сікорського. – Електронні текстові дані (1 файл: 13,4 Мбайт). – Київ : КПІ ім. Ігоря Сікорського, 2020. – 379 с. – Назва з екрана.</p> <p>2) П.П. Мельничук, А.І. Боровик, П.А. Лінчевський. Технологія машинобудування. - Підручник. - Ж.:Житомирський державний технологічний університет. Житомир-2005.-898с.</p> <p>3) Технологія автоматизованого виробництва: Підручник / О.О. Жолобов, В.А. Кирилович та ін.; Житомир: ЖДТУ, 2008. – 1014 с.</p>	
Шкала оцінювання навчальних досягнень	Рейтингова	Інституційна
	90...100	відмінно / Excellent
	74...89	добре / Good
	60...73	задовільно / Satisfactory
	0...59	незадовільно / Fail